

Maletines waterproof



FMW-260

CARACTERÍSTICAS

Maletín de transporte waterproof.
Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua.
Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte.
Grado de protección IP-67.
Preparado para cierre con candado.
Partes metálicas en acero inoxidable.
Construcción en PP para transporte y protección de materiales diversos.
Aceptado como equipaje de mano en cabina.
Foam precortado.
Acabado negro.

CARGA MÁXIMA SOPORTADA	0'5 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	5'72 l 5720 cm3
MEDIDAS	Exteriores: 28'8 x 13 x 26 cm fondo Interiores: 26 x 11 x 20 cm fondo
PESO	1'4 kg