



FMW-300

CARACTERÍSTICAS

Maletín de transporte waterproof.
Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua.
Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte.
Grado de protección IP-67.
Preparado para cierre con candado.
Partes metálicas en acero inoxidable.
Construcción en ABS para transporte y protección de materiales diversos.
Aceptado como equipaje de mano en cabina.
Foam precortado.
Acabado negro.

CARGA MÁXIMA SOPORTADA	15 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	10 l 10080 cm3
MEDIDAS	Exteriores: 33'4 x 17'9 x 27'5 cm fondo Interiores: 30'2 x 16'2 x 20'6 cm fondo
PESO	1'9 kg