

Maletines waterproof



## FMW-410

### CARACTERÍSTICAS

Maletín de transporte waterproof.  
Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua.  
Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte.  
Grado de protección IP-67.  
Preparado para cierre con candado.  
Partes metálicas en acero inoxidable.  
Construcción en ABS para transporte y protección de materiales diversos.  
Aceptado como equipaje de mano en cabina.  
Foam precortado.  
Acabado negro.

|                        |  |
|------------------------|--|
| CARGA MÁXIMA SOPORTADA | 25 kg  |
| CAPACIDAD MÁXIMA       | 22'65 l<br>22650 cm3   |
| MEDIDAS                | Exteriores: 44'4 x 19'9 x 36'9 cm fondo<br>Interiores: 41'2 x 18'2 x 30'2 cm fondo |
| PESO                   | 3'2 kg   |